

Atteinte des compétences par session

Techniques de génie mécanique [Spécialisation en conception (ATE)]

Cohorte 2010-2013

241.A0

Code	Libellé de la compétence	Cours no	Titre du cours	Session
012D	Analyser la fonction de travail.	241-A2M-SW	Profession technologue	1
012E	Résoudre des problèmes appliqués à la mécanique industrielle.	201-12E-SW	Mathématiques de la mécanique appliquée I	1
		201-22E-SW	Mathématiques de la mécanique appliquée II	2
012F	Interpréter des dessins techniques.	242-12F-SW	Lecture de plans et production de croquis	1
012G	Produire des croquis.	242-12F-SW	Lecture de plans et production de croquis	1
012H	Interpréter de l'information technique concernant les matériaux et les procédés de fabrication.	270-A2H-SW	Transformation des matériaux	3
012J	Analyser les forces internes et externes exercées sur un objet mécanique.	203-12J-SW	Analyse des forces statiques	2
		203-22J-SW	Analyse des forces dynamiques	3
		203-32J-SW	Analyse des résistances internes	4
012K	Planifier l'application de traitements thermiques.	270-12K-SW	Traitements thermiques	4
012L	Effectuer la conception technique des liaisons d'un objet.	241-12L-SW	Étude des liaisons mécaniques	3
012M	Exploiter un poste de travail informatisé.	241-A2M-SW	Profession technologue	1
012N	Produire les dessins de détail de pièces mécaniques.	242-B2N-SW	Dessin assisté par ordinateur	1
012P	Effectuer le relevé et l'interprétation de mesures.	241-12P-SW	Métrologie	1
012Q	Conduire un tour conventionnel.	241-12Q-SW	Machines-outils I	1
		241-22Q-SW	Machines-outils II	2
012R	Conduire une fraiseuse conventionnelle.	241-12Q-SW	Machines-outils I	1
		241-22Q-SW	Machines-outils II	2
012S	Déterminer des tolérances dimensionnelles.	241-A2S-SW	Tolérancement dimensionnel et géométrique	3
012T	Déterminer les tolérances géométriques requises pour un assemblage.	241-A2S-SW	Tolérancement dimensionnel et géométrique	3
012U	Produire des dessins d'ensemble.	242-A2U-SW	Dessins d'assemblage	2
012V	Conduire une machine-outil à commande numérique.	241-12W-SW	Commande numérique	3
012W	Effectuer la programmation manuelle d'un centre d'usinage.	241-12W-SW	Commande numérique	3
012X	S'adapter aux particularités des nouvelles organisations du travail.	241-12X-SW	Organisation du travail	2
012Y	Établir la séquence des opérations relatives à des procédés de fabrication.	241-12Y-SW	Procédés de fabrication	5
012Z	Contrôler la qualité des produits.	241-12Z-SW	Contrôle de qualité	4
0130	Modifier le concept des composants d'un équipement industriel.	241-130-SW	Modification d'équipements industriels	6
		241-230-SW	Modification d'équipements industriels II	6
0131	Effectuer la conception technique de l'outillage nécessaire au projet de fabrication.	241-A31-SW	Conception d'outillage	5
013B	Produire des dessins de développement.	242-A3B-SW	Dessins de développement	4
013C	Exploiter les fonctions spécialisées d'un logiciel de dessin assisté par ordinateur.	242-A3C-SW	Fonctions avancées en DAO	2
013D	Modéliser un objet en trois dimensions.	242-A3D-SW	Modélisation 3D	3
013E	Élaborer des circuits hydrauliques et pneumatiques de machines industrielles.	241-13E-SW	Énergie des fluides	4
013F	Effectuer la conception technique d'un système de canalisations industrielle.	241-13F-SW	Dessin de conception de canalisations industrielles	4
013G	Effectuer la conception technique d'un système industriel.	241-13G-SW	Conception de systèmes industriels	5
013H	Effectuer la conception technique de bâtis de machines.	241-A3H-SW	Bâtis de machines et structures d'acier	4

Atteinte des compétences par session

Techniques de génie mécanique [Spécialisation en conception (ATE)]

Cohorte 2010-2013
241.A0

Code	Libellé de la compétence	Cours no	Titre du cours	Session
013J	Élaborer des circuits automatisés de base.	241-13J-SW	Automatismes et robots industriels	5
013L	Coordonner un projet de conception.	241-A3L-SW	Coordination d'un projet de conception	6